

FT-仕様-09029A号

2024年8月30日

延焼防止材料

「プロテコ®シート-P2・eco」

シート固定用

「結束用ベルト」

仕様書

株式会社古河テクノマテリアル

## 1. 製品概要

本製品は、シートタイプの延焼防止材およびシート固定材です。本製品は、環境負荷低減を意識した、ハロゲンフリーの延焼防止材です。

## 2. 性能

### 2.1 延焼防止性

本製品の延焼防止性能(第三者機関試験結果)を表-1 に示します。

表-1 延焼防止性能および第三者機関試験結果

項目	検証試験方法	合格値	試験結果	
延焼防止性能	①ANSI/UL1685 検証 「垂直トレイ燃焼試験」	①ケーブルトレイの底面から 上端まで焼損しないこと	①860mm	合格
	②IEEE std.383-1974 参照	②試料上端 1800mm まで焼 損しないこと	②700mm	
	③JIS C 3521 参照 「垂直トレイ燃焼試験」	③試験終了後、残炎が無い こと	③残炎なし	
総発煙量	ANSI/UL1685 検証	95 m <sup>2</sup> 以下	21.2 m <sup>2</sup>	合格
瞬間最大発煙量	ANSI/UL1685 検証	0.25 m <sup>2</sup> /秒以下	0.03 m <sup>2</sup> /秒	合格

## 2.2 物性

本製品の物性を、表-2 に示します。

表-2 物性

項目	試験方法	代表値 <sup>(※1)</sup> (社内規格値)
機械強度 (プロテコ®シート-P2・eco)	JIS R 3420 参照	1846 (引張強度 1300N/25mm 以上)
		5.83 (伸び率 2%以上)
機械強度 (結束用ベルト)	JIS R 3420 参照	1588 (引張強度 1000N/25mm 以上)
耐油性	JISC2320:1999「電気絶縁油」に規定の絶縁油A 2種1号または同等以上の性能を有するアルキルベンゼン系合成油を40℃一定に保ち試料を完全に漬けた状態で10日間放置	ワレ、フクレ、ハガレなど異常なし
耐水性	40±2℃の水道水 48H 浸漬後、目視観察	ワレ、破れなど異常なし
比重	JIS K 7112 参照(水中置換法)	1.87
酸素指数	JIS K 7201-2 参照	77.9 <sup>(※2)</sup>
ハロゲン化水素発生量	JCS 7397:2004 参照	1 以下
発煙濃度	ASTM E 662-83 Non-Flaming 法参照	139
防カビ性	インナーミル法による カビ(真菌)抵抗性試験	菌の発育は見られない

(※1)数値は代表値であり保証値ではありません。代表値は予告無く変わることがあります。

(※2)【参考】消防法で難燃性材料とされる数値は26以上となります。

### 3. 品番および構成材料

#### 3.1 製品仕様

本製品の品番および仕様を表-3 に示します。

表-3 品番および仕様

名称	品番	仕様		
		厚さ(mm)	幅(mm)	長さ(mm)
プロテコ®シート-P2・eco <sup>(※1)</sup>	P2-5	0.4	1,000	5,000
	P2-10			10,000
結束用ベルト <sup>(※2)</sup>	KT-19	0.37	19	300
				400
				500
				700
				900
	KT-35		35	300
				400
				500
				700
				900

(※1)寸法などの仕様変更を要する際は、当社までお問い合わせください。

(※2)本ベルトは受注生産品となっております。

#### 3.2 形状・寸法

本製品の形状・寸法を別紙1～4に示します。

### 3.2.1 プロテコ®シート-P2・eco

本製品は、図-1 に示す通り、基材のガラスクロス両面に難燃化ゴムがコーティングされた構造となっています。また、どちらか片面には、シートどうしの融着を防止するための離型フィルムが付着されています。本製品の形状・寸法を、別紙 1～2 に示します。

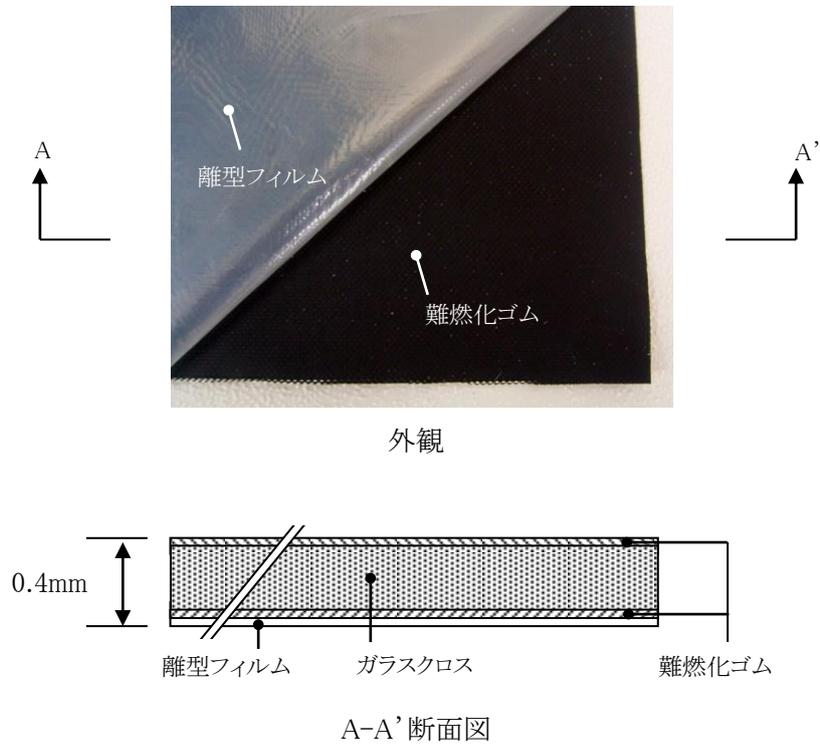


図-1 プロテコ®シート-P2・eco

### 3.2.2 結束用ベルト

結束用ベルトは、図-2 に示す通り、シリコーンコートガラスクロス製ベルトの片端に鋼製バックルが縫い付けられた構造となっています。本製品の形状・寸法を、別紙 3～4 に示します。

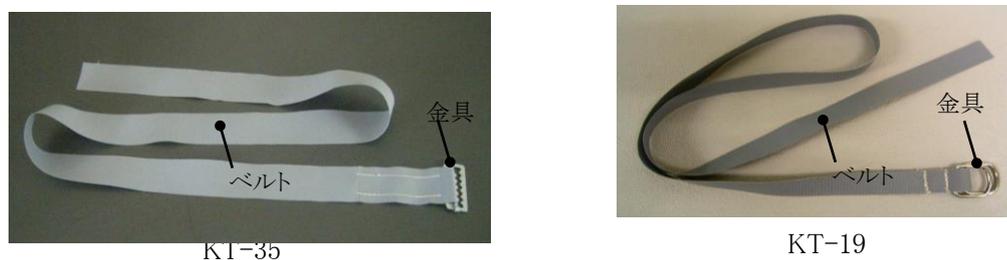


図-2 結束用ベルト

#### 4. 梱包

本製品の梱包仕様を、表-3 に示します。

表-3 梱包仕様

製品名		梱包荷姿	梱包寸法(mm) 表示	入り数	梱包質量
プロテコ®シート -P2・eco	P2-5	紙管 <sup>(※)</sup> 巻きされた本製品を、ポリエチレンラミネート紙で梱包	長さ 1,060×外径 φ 64 (製品外径: φ 62)  梱包側面の所定位置に、(1)製品名、(2)寸法、(3)数量、(4)製造年月日、(5)ロット No.(6)販売社名を表示したラベル貼付	5m/巻	約 3.5kg/巻
	P2-10			10m/巻	約 7.0kg/巻
結束用ベルト		ポリエチレン袋にて梱包	-	10 本/束	約 0.1kg/束

(※)長さ 1,050×外径 φ 38.5×肉厚 2.5(内径 φ 33.5)mm

#### 5. 注意事項

##### 5.1 保管・運搬

風雨や直射日光を避けて室内または冷暗所(倉庫など)で保管してください。

##### 5.2 廃棄

廃棄される場合には、安全データシート(SDS)をご請求頂き、各地方自治体の規則に従って適切に廃棄してください。

#### 6. その他

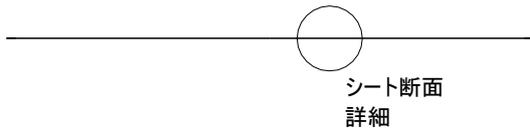
本仕様書記載の内容は、製品改良などのため、お断りなく変更する場合がありますのでご了承ください。

以上

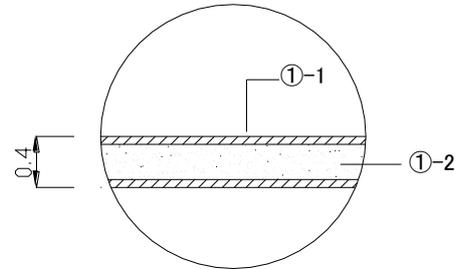
別紙 1 本シート 品番:P2-5 形状・寸法

(単位:mm)

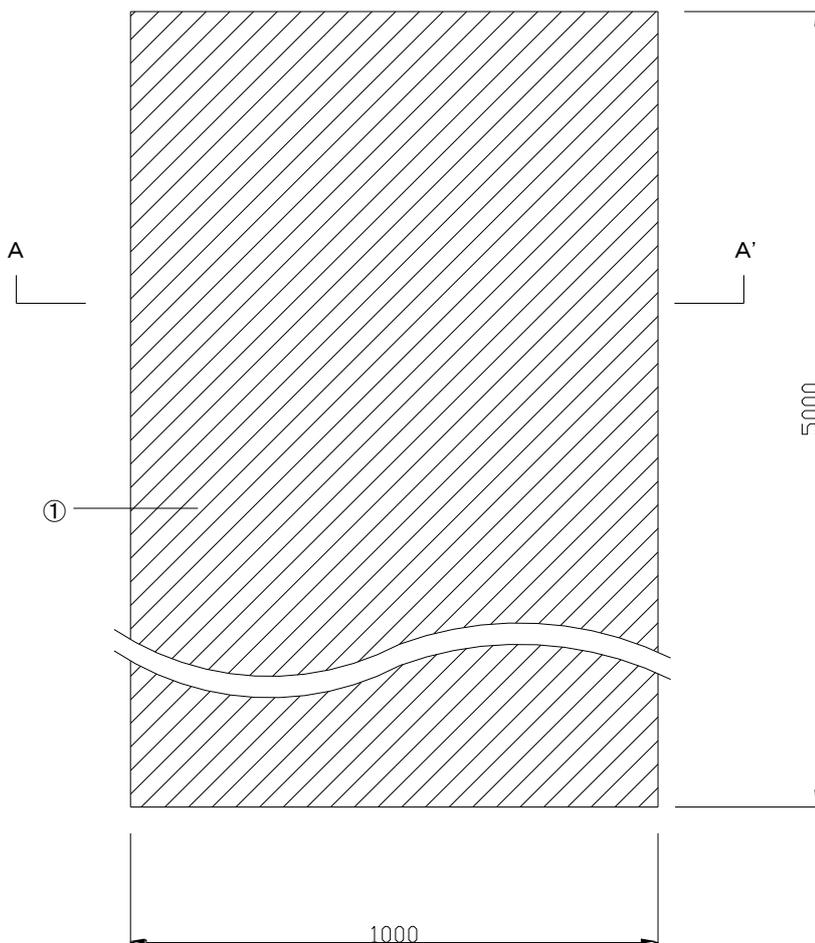
A-A'断面図



シート断面詳細



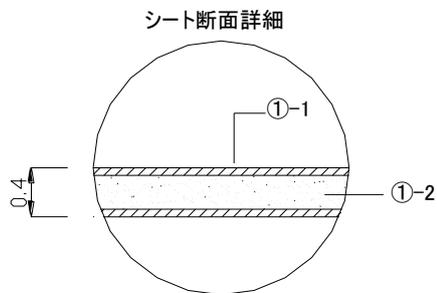
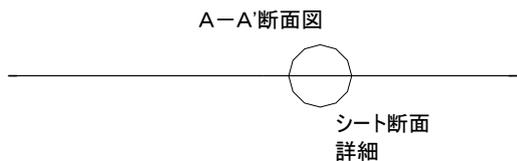
シート平面図



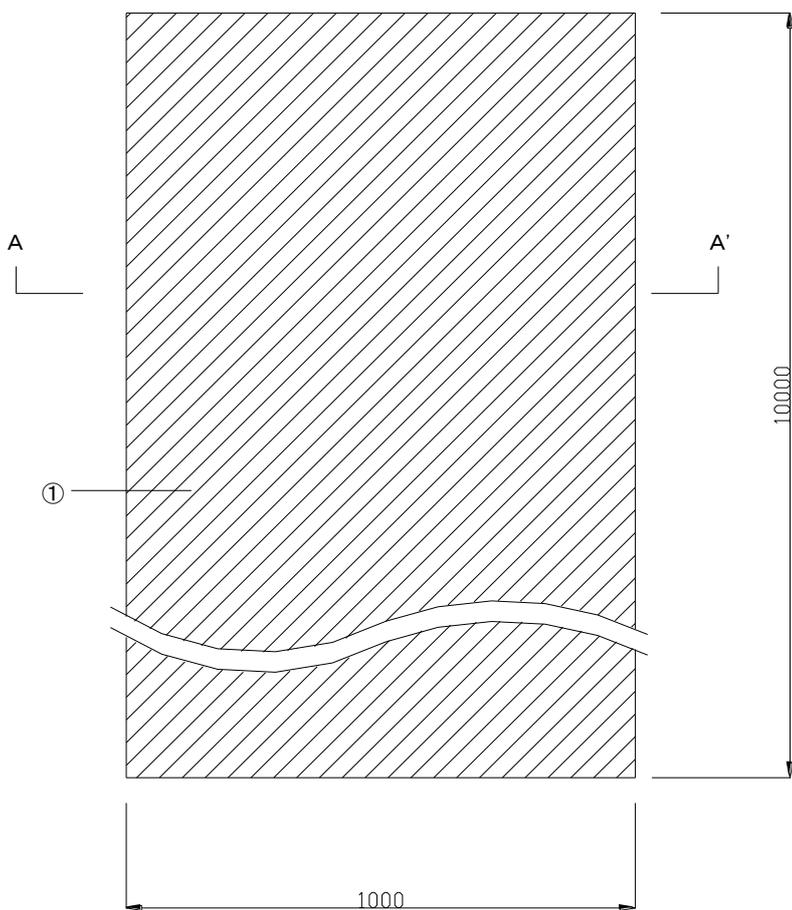
項目	名称
①	シート本体
①-1	難燃化ゴム
①-2	ガラスクロス

別紙 2 本シート 品番:P2-10 形状・寸法

(単位:mm)



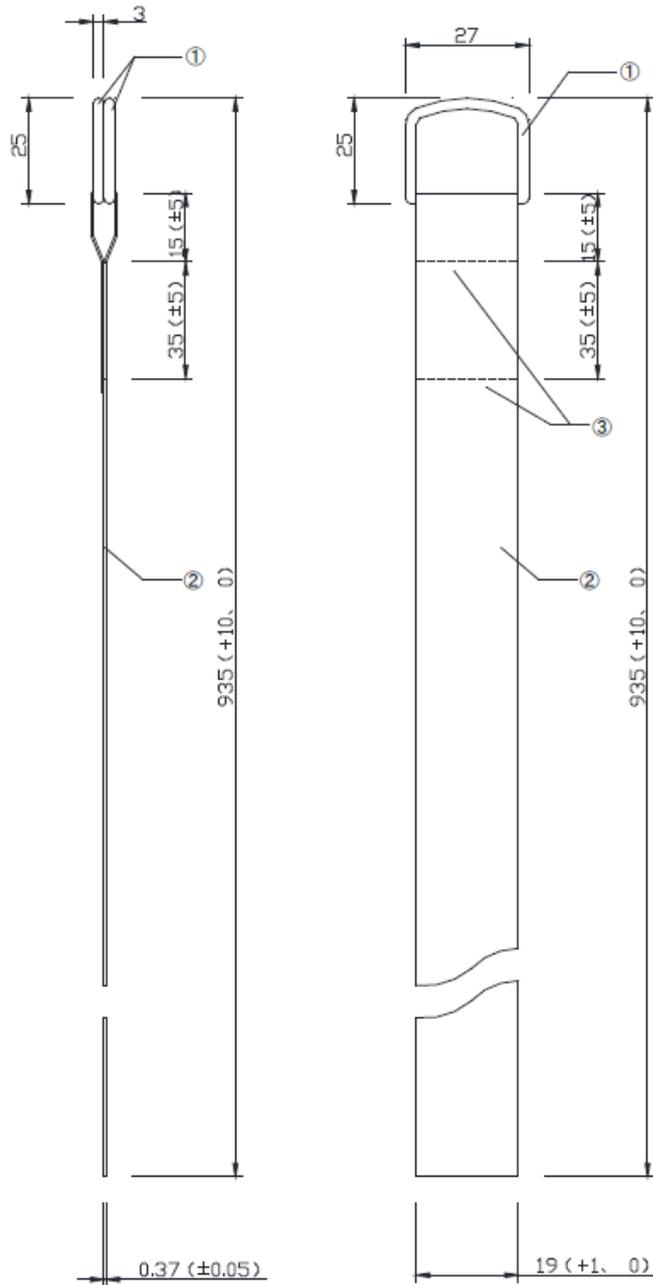
シート平面図



項目	名称
①	シート本体
①-1	難燃化ゴム
①-2	ガラスクロス

別紙 3 本ベルト 品番:KT-19 形状・寸法(900mm)の例

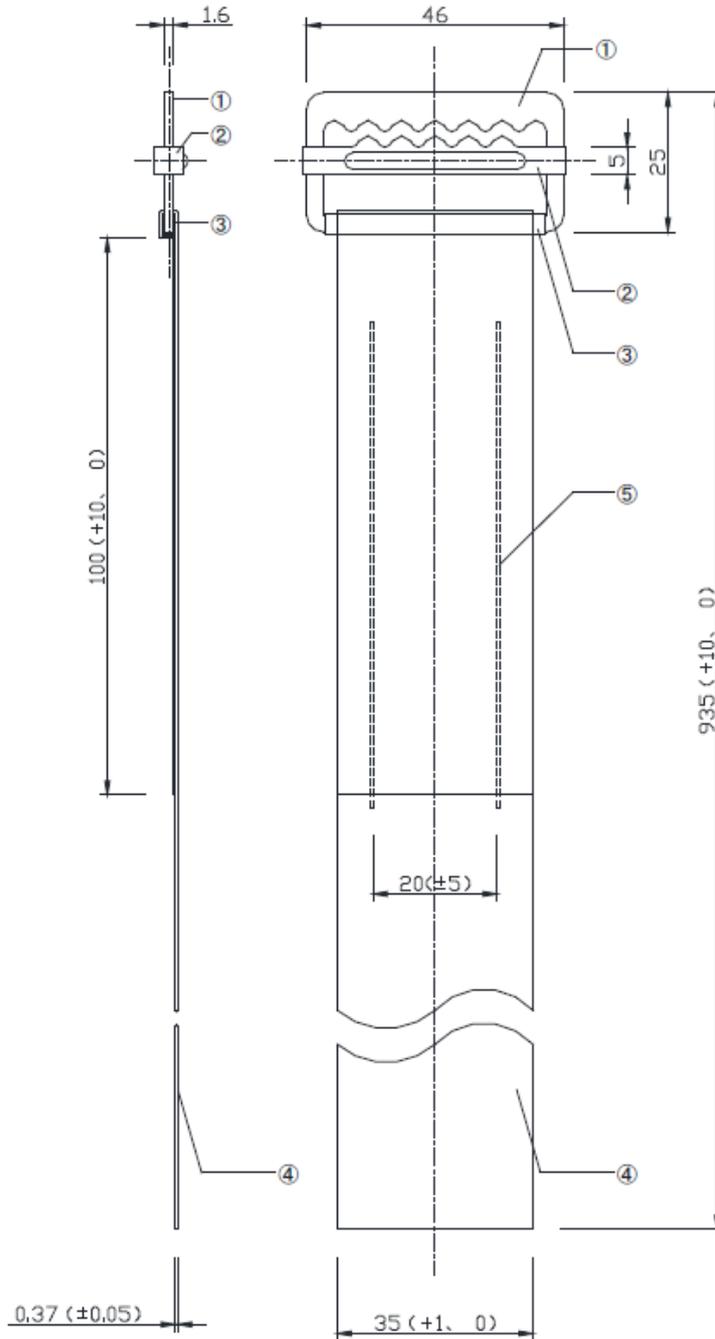
(単位:mm)



項目	名称
①	固定金具(押え用)
②	ベルト部
③	縫合糸

別紙 4 本ベルト 品番:KT-35 形状・寸法(900mm)の例

(単位:mm)



項目	名称
①	固定金具(押え用)
②	固定金具(絞り用)
③	ベルト磨耗劣化防止板
④	ベルト部
⑤	縫合糸